

FICHE TECHNIQUE MATIERE

TVTA6

Description :

La référence TVTA6 est composée d'un tissu de Verre imprégné de PTFE (Polytétrafluoréthylène) avec enduction d'adhésif silicone. Ce produit possède un niveau d'imprégnation en PTFE et est utilisé dans des applications nécessitant une surface lisse et anti-adhérente comme le revêtement de barres de soudure ou de revêtement de moules.

- ✓ Anti-adhérent
- ✓ Alimentaire FDA
- ✓ Résistance aux températures extrêmes
- ✓ Haut pouvoir diélectrique
- ✓ Stabilité dimensionnelle
- ✓ Inodore
- ✓ Stabilité à la chaleur et à la pression
- ✓ Surface lisse et anti-adhérente
- ✓ Reprise d'eau inférieure à 0.01 %
- ✓ Grande inertie chimique, à part les métaux alcalins liquides comme le sodium et le potassium ainsi que les produits chimiques qui s'attaquent au tissu de verre

Température d'utilisation : -73°C / +260°C
 Matière : Fibre de verre imprégné PTFE
 Adhésif : Masse silicone épaisseur 0.05 mm
 Liner de protection : PVC jaune
 Couleur : Beige
 Utilisation : Destiné à notre gamme rouleaux et formats découpés
 Capacité machine : De 10 mm à 1500 mm de largeur en rouleaux
 De 2 mm à 1000 mm de largeur et 1550 mm de longueur en formats découpés
 Type de production : Découpe et tranchage par commande numérique
 Avantage : Rapidité
 Lieu de production : France
 Alimentarité : Apte aux contacts alimentaire suivant norme Américaine 21 CFR.1771550

PROPRIETES	TEST SUIVANT NORME	TOLERANCES	VALEUR	UNITE
Type de revêtement	-		PTFE verre	
Epaisseur nominale film seul	-		140	Micron
Imprégnation de PTFE	-		65	%
Poids	-		300	Gr/cm2
Résistance à la traction	ASTM D 3652		1350	N/5 cm

Notes

1. Les valeurs sont données à titre d'information.
2. De nombreux paramètres peuvent être associés, dans les conditions réelles d'utilisation, variant ainsi les valeurs références relevées en laboratoire. CAPEL DMP ne donne aucune garantie, expressive ou supposée, que les pièces réalisées donneront entière satisfaction dans l'application du client. Il est du devoir de l'utilisateur d'évaluer les pièces moulées avant usage, spécialement lors d'applications dans des secteurs comportant des risques de blessures et/ou dommages. Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests sur site.