

FICHE TECHNIQUE MATIERE

TVT6LAM

Description :

La référence TVT6LAM est tissu composite : une âme en tissu de Verre imprégné de PTFE (Polytétrafluoréthylène) laminée entre plusieurs films de PTFE. Ce produit possède un haut niveau d'imprégnation en PTFE de 67% et est utilisé dans les applications les plus exigeantes et nécessitant une surface complètement étanche. Le fait ne pas avoir de microporosité lui permet d'être plus résistant pour le soudage de profil PVC chargé fibre de verre dans l'industrie de la menuiserie PVC ou tout autre processus exigeant une anti-adhérence parfaite.

Propriétés :

- ✓ Anti-adhérent
- ✓ Résistance aux températures extrêmes
- ✓ Haut pouvoir diélectrique
- ✓ Stabilité dimensionnelle
- ✓ Durée de vie améliorée
- ✓ Inodore
- ✓ Stabilité à la chaleur et à la pression
- ✓ Aucune absorption de produit gras pendant la cuisson
- ✓ Surface lisse et anti-adhérente
- ✓ Reprise d'eau inférieure à 0.01 %
- ✓ Grande inertie chimique, à part les métaux alcalins liquides comme le sodium et le potassium ainsi que les produits chimiques qui s'attaquent au tissu de verre

Température d'utilisation : -73°C / +260°C
 Matière : Fibre de verre imprégné PTFE + Film PTFE
 Adhésif : Aucun
 Liner de protection : Aucun
 Couleur : Rouge brique
 Utilisation : Destiné à notre gamme rouleaux et formats découpés
 Capacité machine : De 10 mm à 1000 mm de largeur en rouleaux
 De 2 mm à 1000 mm de largeur et 1550 mm de longueur en formats découpés
 Type de production : Découpe et tranchage par commande numérique
 Avantage : Rapidité
 Lieu de production : France

PROPRIETES	TEST SUIVANT NORME	TOLERANCES	VALEUR	UNITE
Type de revêtement	-		PTFE verre laminé	
Epaisseur nominale	-		160	micron
Imprégnation de PTFE	-		67	%
Poids	-		320	Gr/cm2
Résistance à la traction	ASTM D 3652		1400	N/5 cm

Notes

1. Les valeurs sont données à titre d'information.
2. De nombreux paramètres peuvent être associés, dans les conditions réelles d'utilisation, variant ainsi les valeurs références relevées en laboratoire. CAPEL DMP ne donne aucune garantie, expressive ou supposée, que les pièces réalisées donneront entière satisfaction dans l'application du client. Il est du devoir de l'utilisateur d'évaluer les pièces moulées avant usage, spécialement lors d'applications dans des secteurs comportant des risques de blessures et/ou dommages. Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests sur site.