

FICHE TECHNIQUE MATIERE

TVT6+

Description :

La référence TVT6+ est composée d'un tissu de Verre imprégné de PTFE (Polytétrafluoréthylène). Ce produit possède un niveau d'imprégnation supérieur en PTFE et est utilisé dans des applications spéciales nécessitant une surface ultra-lisse tel que : le contre collage, le soudage du PVC dans l'industrie de la menuiserie ou tout autre processus exigeant une anti-adhérence parfaite.

Propriétés :

- ✓ Anti-adhérent
- ✓ Résistance aux températures extrêmes
- ✓ Haut pouvoir diélectrique
- ✓ Stabilité dimensionnelle
- ✓ Inodore
- ✓ Stabilité à la chaleur et à la pression
- ✓ Surface lisse et anti-adhérente
- ✓ Reprise d'eau inférieure à 0.01 %
- ✓ Grande inertie chimique, à part les métaux alcalins liquides comme le sodium et le potassium ainsi que les produits chimiques qui s'attaquent aux tissus de verre

Température d'utilisation : -150°C / +260°C

Matière : Fibre de verre imprégné PTFE

Adhésif : Aucun

Liner de protection : Aucun

Couleur : Beige

Utilisation : Destiné à notre gamme rouleaux et formats découpés

Capacité machine : De 10 mm à 1500 mm de largeur en rouleaux

De 2 mm à 1000 mm de largeur et 1550 mm de longueur en formats découpés

Type de production : Découpe et tranchage par commande numérique

Avantage : Rapidité

Lieu de production : France

| PROPRIETES | TEST SUIVANT NORME | TOLERANCES | VALEUR | UNITE |
|--------------------------|--------------------|------------|------------|--------|
| Type de revêtement | - | | PTFE verre | |
| Epaisseur nominale | - | | 150 | micron |
| Imprégnation de PTFE | - | | 68 | % |
| Poids | - | | 330 | Gr/cm2 |
| Résistance à la traction | ASTM D 3652 | | 1550 | N/5 cm |

Notes

1. Les valeurs sont données à titre d'information.

2. De nombreux paramètres peuvent être associés, dans les conditions réelles d'utilisation, variant ainsi les valeurs références relevées en laboratoire.

CAPEL DMP ne donne aucune garantie, expressive ou supposée, que les pièces réalisées donneront entière satisfaction dans l'application du client.

Il est du devoir de l'utilisateur d'évaluer les pièces moulées avant usage, spécialement lors d'applications dans des secteurs comportant des risques de blessures et/ou dommages. Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests sur site.