

FICHE TECHNIQUE MATIERE

**TVT3**

Description :

La référence TVT3 est composée d'un tissu de Verre imprégné de PTFE (Polytétrafluoréthylène). Ce produit possède un haut niveau d'imprégnation en PTFE et est utilisé dans des applications nécessitant une surface lisse et anti-adhérente comme le revêtement de barres de soudure ou de revêtement de moules.

- ✓ Anti-adhérent
- ✓ Alimentaire FDA
- ✓ Résistance aux températures extrêmes
- ✓ Haut pouvoir diélectrique
- ✓ Stabilité dimensionnelle
- ✓ Inodore
- ✓ Stabilité à la chaleur et à la pression
- ✓ Surface lisse et anti-adhérente
- ✓ Reprise d'eau inférieure à 0.01 %
- ✓ Grande inertie chimique, à part les métaux alcalins liquides comme le sodium et le potassium ainsi que les produits chimiques qui s'attaquent au tissu de verre

Température d'utilisation : -200°C / +260°C  
 Matière : Fibre de verre imprégné PTFE  
 Adhésif : Aucun  
 Liner de protection : Aucun  
 Couleur : Beige  
 Utilisation : Destiné à notre gamme rouleaux et formats découpés  
 Capacité machine : De 10 mm à 1500 mm de largeur en rouleaux  
 De 2 mm à 1000 mm de largeur et 1550 mm de longueur en formats découpés  
 Type de production : Découpe et tranchage par commande numérique  
 Avantage : Rapidité  
 Lieu de production : France  
 Alimentarité : Apte aux contacts alimentaire suivant norme Américaine 21 CFR.1771550

PROPRIETES	TEST SUIVANT NORME	TOLERANCES	VALEUR	UNITE
<b>Type de revêtement</b>	-		PTFE verre	
<b>Epaisseur nominale film seul</b>	-		0.08	Micron
<b>Imprégnation de PTFE</b>	-		63	%
<b>Poids</b>	-		150	Gr/cm2
<b>Résistance à la traction</b>	ASTM D 3652		650	N/5 cm

Notes

1. Les valeurs sont données à titre d'information.
2. De nombreux paramètres peuvent être associés, dans les conditions réelles d'utilisation, variant ainsi les valeurs références relevées en laboratoire. CAPEL DMP ne donne aucune garantie, expressive ou supposée, que les pièces réalisées donneront entière satisfaction dans l'application du client. Il est du devoir de l'utilisateur d'évaluer les pièces moulées avant usage, spécialement lors d'applications dans des secteurs comportant des risques de blessures et/ou dommages. Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests sur site.