

FICHE TECHNIQUE MATIERE

PTFE tube

Description :

CAPEL DMP vous propose une gamme complète de tubes PTFE lisses alimentaires FDA. Notre large gamme propose plus de 300 références de tubes en cotes métrique et en cote pouce. Nous pouvons également vous proposer une gamme colorée. Nos produits sont conditionnés en longueur de 50 mètres mais nous pouvons également proposer du 100 mètres. Pour les petits diamètres, possibilité de fournir des tourets de 200 et 500 mètres sur demande.

Propriétés :

- ✓ Anti-adhérent
- ✓ Alimentaire FDA
- ✓ Résistance aux températures extrêmes
- ✓ Haut pouvoir diélectrique (isolant)
- ✓ Stabilité dimensionnelle
- ✓ Inodore
- ✓ Surface lisse et anti-adhérente
- ✓ Reprise d'eau inférieure à 0.01 %
- ✓ Grande inertie chimique

Température d'utilisation :	-200°C / +260°C
Matière :	POLYTETRAFLUOROETHYLENE - PTFE
Couleur :	Blanc
Utilisation :	Destiné à notre gamme de tubes à faibles parois
Gamme dimensionnelle :	De 1.00 à 40.00 mm de diamètre intérieur De 0.50 à 2 mm d'épaisseur de parois
Type de production :	Extrusion
Avantage :	Rapidité
Lieu de production :	UE
Alimentarité :	Apte aux contacts alimentaire suivant norme Américaine 21 CFR.1771550 Résistance à la flamme suivant la norme UL94-V0

PROPRIETES	TEST SUIVANT NORME	TOLERANCES	VALEUR	UNITE
Densité	ASTM D 792		2.14-2.20	Gr/cm3
Constante diélectrique	ASTM D 150 à 10 3 Hz		2.1	-
Constante diélectrique	ASTM D 150 à 10 6 Hz		2.1	-
Résistivité volumique	ASTM D 257		>10 18	Ohm.cm
Résistance à la traction	ASTM D 1708		25	MPa
Allongement	ASTM D 1708		> 260	%
Dureté	ASTM D 2240		55	Shores.A
Conductivité thermique	-	à 23 °C	0.25	W/K .m

Notes

1. Les valeurs sont données à titre d'information.
2. De nombreux paramètres peuvent être associés, dans les conditions réelles d'utilisation, variant ainsi les valeurs références relevées en laboratoire. CAPEL DMP ne donne aucune garantie, expressive ou supposée, que les pièces réalisées donneront entière satisfaction dans l'application du client. Il est du devoir de l'utilisateur d'évaluer les pièces moulées avant usage, spécialement lors d'applications dans des secteurs comportant des risques de blessures et/ou dommages. Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests sur site.